

Norit NV

Zur sofortigen Veröffentlichung
4. August 2009

Drinktec: Alles dreht sich um Clean Technologies am Norit Stand

Vom 14. bis 19. September 2009 trifft sich erneut die Getränkewelt in München auf der Drinktec, der weltweit größten und wichtigsten Messe für Getränke- und Liquid Food Technologie. Die Norit Gruppe – einer der größten Aussteller von Clean Technologies – wird während der Messe mehr als 15 Innovationen präsentieren.

Verbraucher haben bei Getränken starke persönliche Vorlieben und sind vor allem bestimmten Marken von Erfrischungsgetränken und Bieren treu. Dennoch können sich die Getränkehersteller nicht ausschließlich auf diese Treue verlassen, sondern müssen jederzeit die Wünsche der Verbraucher im Auge behalten. Obwohl Geschmack, Verbraucherefreundlichkeit und Vielfalt wichtig sind, spielt für die Verbraucher bei ihrer Wahl immer stärker die Frage eine Rolle, wie „grün“ das Produkt und das Unternehmen ihrem Gefühl nach sind. Jeder einzelne Getränke- und Nahrungsmittelhersteller ist bei der Produktion abhängig von der Verfügbarkeit und Qualität des Wassers. Im Zuge einer nachhaltigen Produktion steht der Wasserverbrauch daher zunehmend im Mittelpunkt. Aufgrund der heutigen Marktlage können es sich die Getränke- und Nahrungsmittelhersteller nicht erlauben, den Umweltaspekt nicht zu berücksichtigen. Vielmehr müssen sie ihre Produktion sowie Produkte entsprechend anpassen – für eine bessere und vor allem für eine viel versprechende und nachhaltige Zukunft.

Norits Clean Technologies bieten einen höheren Prozesswirkungsgrad, eine längere Lebensdauer und Kosteneinsparungen, die zusammen einen nachhaltigeren Betrieb gewährleisten.

Hohe Kosten für Rohstoffe, Wasser, Energie und Logistik überall auf der Welt erfordern von unseren Kunden ihre Investitionen zu überdenken. Dies wird deutlich an der Entscheidung einiger großer Brauereigruppen, mehrere Greenfield-Brauereien in der Größenordnung von 3-5 Millionen Hektoliter zu bauen, anstatt bereits bestehende Brauereien auf 10 oder selbst 15 Millionen Hektoliter zu erweitern.

Nachhaltige Lösungen

Getränke und Liquid Food

Norits innovative Technologien – Ventile, Membrantechnologie für Wasseraufbereitung, Kohlenstoffdioxidsysteme, Kälteblocksysteme und kieselgurfreie Biermembranfiltration (BMF) – sind Teil des fortschrittlichsten und effizientesten, **nachhaltigen Brauerei-Konzepts**. Eine neue Generation der kieselgurfreien Biermembranfiltration (BMF) wird Norit auf der Messe präsentieren. Während der Entwicklung wurden die Daten der 22 bestehenden BMF-Großanlagen und die über 75 Biermarken, die damit filtriert werden, berücksichtigt. Aus diesem Grund ist die **neue Generation BMF**, welche die gleiche verlässliche Filterleistung bietet, kompakter gebaut und mit einem neuem Reinigungsverfahren ausgestattet. OPEX, Wasserverbrauch und CAPEX konnten reduziert werden. Darüber hinaus bietet das System eine hohe Flexibilität, so dass Brauereien problemlos Qualitätsschwankungen der Rohstoffe ausgleichen können.

In München wird Norit das innovative **nachhaltige Getränkekonzep**t für kohlenensäurehaltige Erfrischungsgetränke- und Mineralwasserhersteller vorstellen. Neben Norits bewährter Prozesswasseraufbereitung und Technologie für die Wiederverwendung von Abwasser, sind Zuckerentfärbung und Geruchskorrektur mit Aktivkohle, kontinuierliches Lösen von Zucker und Multistream Blenden mithilfe von Norit Südmos präziser Ventil- und Dosierungstechnologie in Kombination mit Norit Haffmans verlässlicher In-line Qualitätskontrollapparatur, Teil des Konzeptes.

Die Doppelsitzventiltechnologie (DSV) unterstützt die Automatisierung von verfahrenstechnischen Anlagen in einem einfachen, flexiblen und Platz sparenden Aufbau. Die neue Generation von Doppelsitzventilen – **DSV Complete** - bietet alle erforderlichen Möglichkeiten für eine ganze Reihe nachhaltiger wirtschaftlicher und technischer Konzepte in den Verarbeitungsbetrieben und zeichnet sich vor allem durch eine erhöhte Leistung aus. Reduzieren Sie die Anzahl an Einsitzventilen, minimieren Sie Produktionsstörungen und sorgen Sie für mehr Flexibilität während der Produktion mit Norit Südmo. Die neueste Generation der dezentralen Steuereinheit **IntelliTop 2.0** dient der Steuerung und Meldung sämtlicher Ventilfunktionen in der Prozessanlage und gewährleistet damit eine effizientere

Gestaltung des Produktionsablaufs. Das Ergebnis sind schnellere Ansprechzeiten und eine Reduktion von Produktionsstillständen auf nahezu null. Mit ihren innovativen, flexiblen und verlässlichen Prozesssystemen ebnet Norit Südmo den Weg für erstklassige Produktqualität in der Nahrungsmittel-, Getränke- und Molkereiindustrie.

Betriebsmittel

Um **flüssiges Kohlenstoffdioxid (CO₂)** für die Fermentation herzustellen, muss CO₂ auf -24 bis -34 °C heruntergekühlt werden. Aus diesem Grund sind CO₂-Rückgewinnungsanlagen normalerweise mit Kühlsystemen ausgestattet, die NH₃ oder Fluorchlorkohlenwasserstoffe als Kältemittel verwenden. Aufgrund der umweltschädlichen Eigenschaften dieser Kältemittel eignet sich das umweltfreundliche CO₂, das nicht korrosiv oder brennbar ist, jedoch besser als Kältemittel, denn es stellt keine Gefahr für die Arbeiter dar. Ein weiterer Vorteil sind die guten thermodynamischen Eigenschaften von CO₂. Mit Norit Haffmans Wärmerückgewinnungssystem **LiquiVap** lässt sich der Energieverbrauch der CO₂-Rückgewinnungsanlage um bis zu 60 Prozent reduzieren.

Der **Ethanol CO₂ Gaswäscher** von Norit Haffmans ist eine bewährte Technologie für Hersteller von Produkten mit Gärungsprozessen, wie zum Beispiel Weinkellereien. Über ein Durchlauf-Wasserwaschsystem werden wasserlösliche Verunreinigungen, insbesondere Ethanol, aus dem von Nebenprodukten abgeschiedenen Kohlenstoffdioxid-Gas herausgefiltert. Diese Anlage, die an der Innenseite über spezielles Dichtungsmaterial aus rostfreiem Stahl verfügt und in Turmbauweise ausgeführt ist, stellt die wirksamste und wirtschaftlichste Lösung für die VOC-Filterung dar. Norit Haffmans liefert somit ein System, das eine optimale Waschwirkung mit einem minimalen Wasserverbrauch kombiniert.

Qualitätskontrolle

Zusammen mit dem o-DGM, einem tragbaren Instrument für die schnelle und stabile Messung von Gelöstsauerstoff in Wasser und Abwasser, rundet **der Inpack TPO/CO₂ Meter**, der den Gesamtsauerstoffgehalt in Flaschen und Dosen durch das Messen des Gelöstsauerstoffgehalts im Produkt und des Sauerstoffs (O₂) im Flaschenhals ermittelt, das **Total O₂ Management** Produktportfolio von Norit Haffmans ab. Total O₂ Management ermöglicht den Brauereien und Getränkeherstellern den Produktionsprozess auf kosten-effiziente Weise zu maximieren und dabei gleich bleibende Qualität und Geschmacksstabilität zu erreichen.

Die erfolgreichen VOS ROTA **Trübungsmessgeräte** wurden um eine In-line Ausführung erweitert. Eine weitere Innovation von Norit Haffmans ist die **In-line Alkohol/Brix Messung**, die auf einer selektiven Messmethode basiert, die genauer ist und so eine bessere Überwachung des Produktionsprozesses ermöglicht.

Für die Weinherstellung und die Herstellung von Produkten auf Weinbasis stellt Norit ein wasserdispergierbares Aktivkohlegranulat, **Bentonorit®**, vor, das sich erst beim Kontakt mit einer wässrigen Lösung auflöst. Auf diese Weise lässt sich die Aktivkohle einfach und annähernd staubfrei dosieren. Bentonorit® kann für verschiedene Zwecke in der Getränkeindustrie eingesetzt werden, zum Beispiel für die Farbkorrektur von Wein und die Verbesserung des organoleptischen Charakters von Wein und weinhaltigen Getränken.

Water

Prozess- und Abwasser

Prozess- und Abwasserbehandlung sind in jeder Industrie sehr wichtig. Einerseits müssen die Qualitätsanforderungen eingehalten werden und andererseits muss den immer strenger werdenden Regulationen entsprochen werden. Heute ist die Wiederverwendung von Prozesswasser eine finanziell tragbare Möglichkeit um den Wasserverbrauch zu reduzieren. Der **Norit Water Audit** (eine wasserwirtschaftliche Prüfung) hilft unseren Kunden den wasserbezogenen ökologischen Fußabdruck einer Produktion zu ermitteln. Dabei werden Möglichkeiten zur Senkung und weiteren Optimierung des Wasserverbrauchs aufgezeigt.

Norit unterstützt mit einem umfassenden Know-How auf dem Gebiet der Abwasser- und Prozesswasseraufbereitung Brauereien, Mälzereien sowie die Getränke-, Molkerei-, Pharma- und Nahrungsmittelindustrien auf der ganzen Welt. Der Norit Airlift™ Membranbioreaktor (MBR) ist die ultimative Technologie zur Behandlung von Abwasser in einer sauberen und sicheren Umgebung. Die röhrenförmigen Membranen von Norit X-Flow, die weder brechen noch faulen, arbeiten mit hohen Durchflüssen und sorgen für einen geringen Platzbedarf des MBR, da sich diese außerhalb des Bioreaktors befinden.

Trinkwasser

Nach einer erfolgreichen Testreihe präsentiert Norit Südmo auf der Messe eine **Pilotanlage Sandfiltration für Mineralwasser**. Diese Anlage entfernt Eisen sowie Mangan und sorgt für die Entgasung von Methan und Schwefelwasserstoff im Kopfraum. Die Pilotanlage ermöglicht Testläufe unter Produktionsbedingungen. Schon beim Entwurf der Anlage können alle Parameter berücksichtigt werden und das eigentliche Anlagendesign entspricht bereits den Kundenanforderungen. Darüber hinaus wird der Produktverlust in der Testphase mit dieser Anlage sehr gering gehalten.

Der neue **LineGuard UF-100** von Norit Filtrix ist ein optimales Point-of-Entry System, das Wasser Cooler, Kaffeemaschinen und andere Anwendungen im Catering Bereich in Hotels und Restaurants mit hochwertigem

Wasser über das Leitungsnetz versorgt. Das kompakte Wassersystem hat eine Kapazität von 3,6 m³/h und zeichnet sich durch seinen sehr geringen Energieverbrauch, Wartungsaufwand und Abwasserausstoß aus.

Für weitere Informationen:

Menno M. Holterman

Chief Growth Officer – Board of Directors Norit NV

T +31 6 22451781 E m.holterman@noritpt.com

Norit auf der Drinktec

Halle A3, Stand 313

Norit NV

Die Norit Gruppe steht für innovative Technologie, die es unseren Kunden auf der ganzen Welt ermöglicht, sich den Umwelt-, Gesundheits- und Sicherheits Herausforderungen zu stellen und nachhaltigere Lösungen für die Zukunft zu erarbeiten. Norit, mit Firmensitz in den Niederlanden, liefert Komponenten, Systeme und Lösungen, die auf patentierten Technologien basieren, an eine Vielzahl von Industrien, wie die Wasser-, Getränke-, Nahrungsmittel-, Chemie, Pharma- und Schiffsindustrie. Mehr als 8 Prozent der Weltbevölkerung, über eine halbe Milliarde Menschen, konsumiert bereits von Norit aufbereitetes Wasser!