

ZUR SOFORTIGEN FREIGABE

19. Oktober 2010

Do more with less mit Norit bei der Brau Bevale 2010

Im Mittelpunkt des Norit Standes auf der diesjährigen Brau vom 10. – 12. November in Nürnberg, stehen vor allem die neuen Innovationen, Konzepte und Lösungen zur Verringerung der Betriebskosten unserer Kunden bei höchster Produktqualität – für eine nachhaltige Zukunft. Das Norit Leitthema „Efficient Performance Technology“, hinter dem die Philosophie ‘do more with less’ (mehr mit weniger erreichen) steht, zeigt die Bandbreite von Produkten und Lösungen für eine optimale Leistung der Produktionsanlagen, ohne dabei die Umweltaspekte oder die betriebswirtschaftliche Situation zu vernachlässigen. Zusätzlich gibt Norit seinen Kunden und Geschäftspartnern einen umfassenden Einblick in die verschiedenen Servicemöglichkeiten und Angebote hinsichtlich des „Lifecycle Managements“.

Einsparung von Wasser – Einsparung von Geld

Durch die Zunahme der Wasser- und Abwasserbeseitigungskosten, einer geringeren Wasserqualität in manchen Bereichen sowie einer steigenden, globalen Nachfrage nach Süßwasser, wird eines der brennenden Themen bei der Brau Bevale 2010 die Verringerung des Wasserverbrauchs in Brauereien oder Getränkeanlagen sein. Mit seinen Clean Process Technologies bietet Norit nachhaltige Brauerei- und Getränkebetriebskonzepte an. Diese umfassen modernste Technologien zur Ultrafiltrations-Wasserbehandlung und Wiederverwendung, die bereits weltweit in einer Vielzahl von Anlagen eingesetzt werden, um so die ehrgeizigen Ziele zur Reduktion des Wasserverbrauchs zu erreichen, die in fast jedem Nachhaltigkeitsbericht der führenden Brau- und Getränkehersteller aufgelistet sind.

Energiesparen – Einsparen von Betriebsmitteln

Ein weiteres Thema bei der Nachhaltigkeit ist die Verringerung der Energiebilanz. Erdgas als ein wichtiger fossiler Brennstoff ist als Versorgungsmaterial begrenzt. Norit Haffmans bietet ein System zur Reinigung von Biogas und seiner Veredelung zu Biomethan an. Der einzigartige Vorteil dieses Systems ist, dass es keine klimaschädlichen Methanverluste gibt und die hundertprozentige Rückgewinnung Methan (CH₄) ermöglicht. Dadurch ergibt sich ein höherer Produktertrag ohne Freisetzung des schädlichen Treibhausgases. Zusätzlich wird das Nebenprodukt Kohlendioxid zurückgewonnen, das weiter verwendet oder verkauft werden kann.

Qualitätssicherung - Produktvorteile

Brauereien und Getränkefirmen sind mit neuen Produktionshürden konfrontiert, während die Anzahl an Produkten, die in einer Anlage hergestellt werden, weiterhin wächst. Gleichzeitig verlangen die Verbraucher natürliche Bestandteile und Zusatzstoffe. Zudem fordert der Wettbewerb im Markt einen starken Fokus auf gleichbleibende, hochwertige Produkte. Norit Haffmans große Auswahl an

modernsten Geräten zur Kontrolle und/oder Steuerung von Sauerstoff, Kohlendioxyd, Alkohol/Extrakt und Trübung sowie Norit Südmos hygienische und aseptische Ventil- und Steuerkopftechnologie ermöglichen den Brauereien und Getränkeherstellern eine optimale Prozesskontrolle für eine verbesserte Produktqualität bei geringeren Produktverlusten.

Do more with less

Alle oben genannten Einsparungsmöglichkeiten ergeben eine bedeutende Reduzierung bei den Betriebsaufwendungen. Ein gutes Beispiel dieser **'do more with less'** Philosophie für die Brauindustrie ist Norits Biermembranfiltration (BMF), von der bereits 30 Systeme weltweit in Brauereien im Einsatz sind. Die flexiblen und kompakten BMF Skids verringern Bierverluste, Arbeits-, Wartungs- und Service-Kosten und Feststoffbeseitigung, wodurch Kosten und Umweltbelastungen reduziert werden. Im Bereich der Getränkeindustrie ist der innovative Norit Südmo Multiblender ebenfalls ein perfektes Vorzeigeprojekt. Er kann mehrere Produkte gleichzeitig und ohne Unterbrechung mischen und verringert damit den Kapitalaufwand erheblich. Alle Norit Clean Process Technologies Entwicklungen basieren auf dem gleichen Grundsatz: Maximaler Umweltschutz bei gleichzeitiger Betriebskostenreduktion.

Wenn Sie mehr über unsere „do more with less“ Philosophie und Norits umfangreiches Angebot an Produkten und Lösungen erfahren wollen, oder wenn Sie für die Leistungssteigerung oder höhere Nachhaltigkeit eines Betriebs oder einer Betriebsanlage Unterstützung benötigen, besuchen Sie Norit in Halle 6, Stand 321 bei der Brau Beviale.

####

Für weitere Information:

Olaf Müller

Geschäftsführer der Beverage and Niche Markets, Vorstand Norit Clean Process Technologies Division

T +31 77 323 23 27

E olaf.mueller@haffmans.nl

Menno M. Holterman

CEO, Norit Clean Process Technologies Division

T +31 74 2550 777

E m.holterman@noritpt.com

Über Norit

Die Norit Gruppe steht für innovative Technologie, die es unseren Kunden auf der ganzen Welt ermöglicht, sich den Umwelt-, Gesundheits- und Sicherheitsherausforderungen zu stellen und nachhaltigere Lösungen für die Zukunft zu erarbeiten. Norit, mit Firmensitz in den Niederlanden, liefert Komponenten, Systeme und Lösungen, die auf patentierten Technologien basieren, an eine Vielzahl von Industrien, wie die Wasser-, Getränke-, Nahrungsmittel-, Chemie, Pharma- und Schiffsindustrie. Über 9 Prozent der Weltbevölkerung, über eine halbe Milliarde Menschen, verwendet bereits von Norit aufbereitetes Wasser!